

Qualität und Service

Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH verfügt über 50 Jahre Erfahrung in der Fertigung leistungsstarker und präzise arbeitender Maschinen. Unsere Kunden genießen eine umfassende Beratung und Betreuung durch erfahrene Kundendiensttechniker, sowohl bei uns im Hause als auch durch die qualifizierten SCHRÖDER-Händler. Eventuell auftretende Probleme sind daher immer schnell und sicher zu lösen. Unsere Maschinen haben eine lange Lebenszeit. Entsprechend unkompliziert liefern wir auch Ersatzteile für Jahrzehnte alte Maschinen.

Quality and Service

SCHRÖDER has been building well engineered, robust and proven sheet metal machinery for more than 50 years. Our customers appreciate the assistance of the highly professional and skilled technicians from SCHRÖDER or qualified SCHRÖDER dealers. In event of any problems, we offer a fast and helpful solution. The life of SCHRÖDER machines, backed up by availability of spare parts, is counted in decades instead of years.

Typ Type	Leistung mm Capacity mm	Nutzlänge mm Working Length mm	Oberwange Upper Beam		Biegewange Folding Beam		Unterwange Lower Beam		Gesamtlänge mm Total Length mm	Gesamtbreite mm Total Width mm	Gesamthöhe mm Total Height mm	Gesamtgewicht kg Total Weight kg
			Hub mm Stroke mm	Antrieb kW Power kW	Verstellung mm Adjustment mm	Antrieb in kW Power kW	Verstellung in mm Adjustment mm					
3200x3,0	3,00	3220	300	4,4	80	4,4	80	4568	2430	1737	4380	
4000x2,5	2,50	4020	300	4,4	80	4,4	80	5375	2430	1737	4860	



Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH versteht sich als kleines, hoch professionelles Unternehmen. Vom Eigentümer geführt, traditionsbewusst und an State-of-the-Art orientiert: Nur der höchste Standard gilt. Kurze Entscheidungswege geben der Zusammenarbeit ein klares Profil und erlauben entsprechend kurze Reaktionszeiten.

Wir hören unseren Kunden gut zu, erfragen ihre Wünsche genau und stellen ihnen unsere gesamte Erfahrung zur Verfügung. Unsere Beratung erlaubt umfassende Einblicke in das Machbare und ermöglicht in Folge auch die Realisierung kundenspezifischer Varianten. Kein Wunder, dass uns so viele treu bleiben.

SCHRÖDER Machinery works like a precision German machine tool. Owner Franz Schröder, who's target is only the highest level of machine quality and support, defines the responsibility of the employees in order to provide prompt response time to customer requirements makes it easy to handle contacts with a very short response time.

We listen to our customers, investigate their needs and requirements and offer them a solution from our own extensive experience. Our consulting service gives you detailed information about "what's possible" whether from our standard range of production or something special and is the basic for special solutions. This is just one reason for the loyalty of our many customers.



Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2, D-82405 Wessobrunn-Forst
Tel.: +49(0)8809/92 20-0
Fax: +49(0)8809/92 20-90
info@schroeder-maschinenbau.de
www.schroeder-maschinenbau.de

SCHRÖDER SERVO POWER BEND SPB



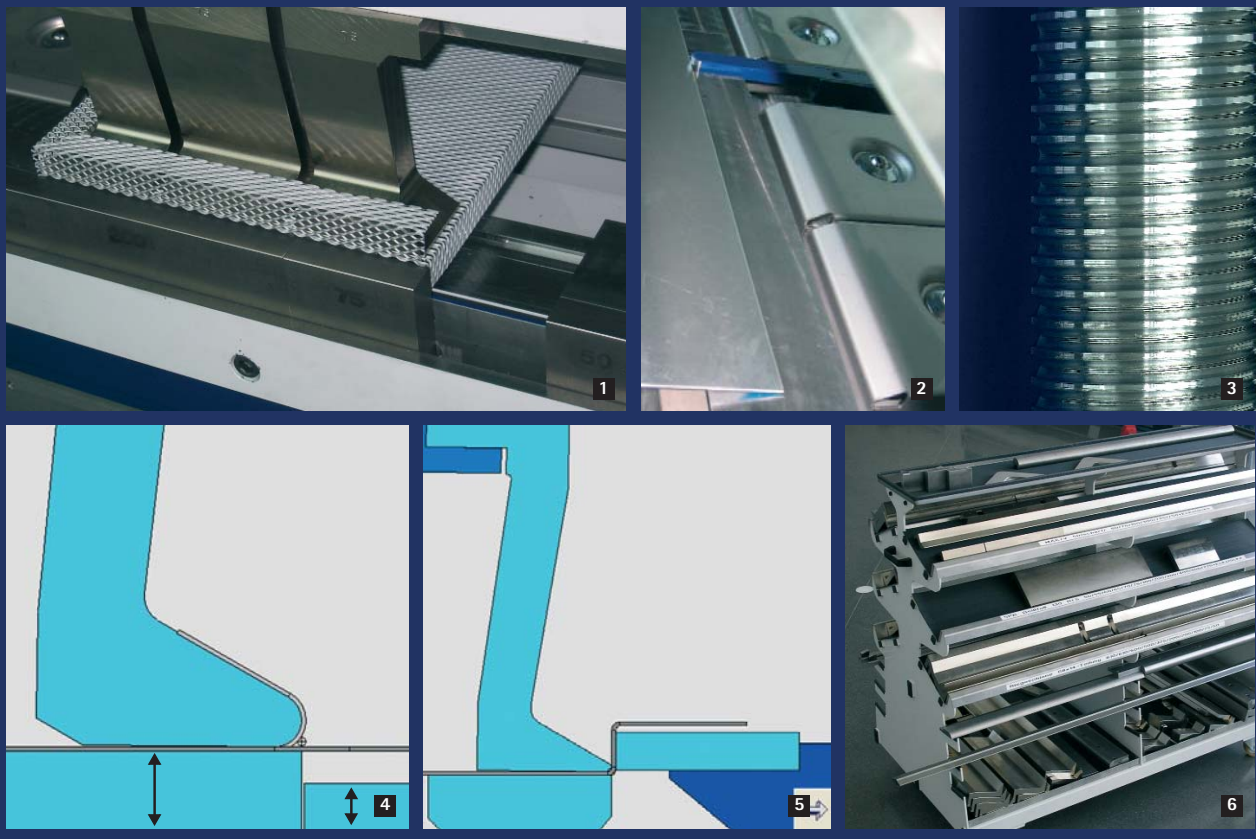

SCHRÖDER
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN

Technologie

- 1 Die segmentierten Biege- und Unterwangenschiene bieten Freiräume in allen Richtungen. Die Unterwange kann vorgekantete Schenkel aufnehmen, um dann Kantungen in Gegenrichtung durchzuführen.
- 2 Das Unterwangenwerkzeug enthält Einfräsungen, damit der Anschlag bis wenige mm an die Biegelinie vordringen kann.
- 3 Kugelumlaufspindel:
Das Konzept Kugelumlaufspindel bedeutet minimale Reibungsverluste, hohe Dynamik und Kraft beim Klemmen und Zudrücken.

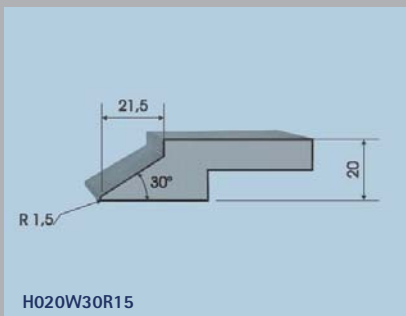
Technologie

- 1 The segmented tools of folding and lowerbeam offer free space for all directions. Pre-folded flanges can be taken from the lower rail-segments in order to produce counter-folds.
- 2 The lower beam rail includes slots that the backgauge fingers can run next to the folding line.
- 3 Ballscrew
The ballscrew concept of the upper beam means minimized friction, high dynamic and lots of power for clamping and crushfolds.

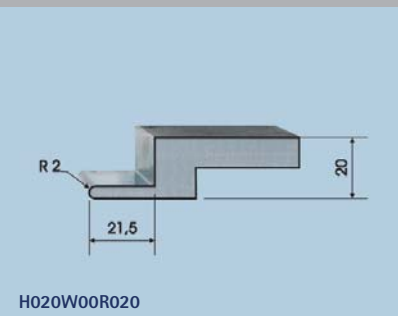


- 4 Automatische Biege- und Unterwangeneinstellung
Beide Achsen passen sich automatisch an Blechstärke, Winkel, etc an. Damit wird immer optimal gebogen. Ein Muss für grosse Radien und unterschiedliche Blechstärken.
- 5 Schmale Biegeschienen erlauben enge Z-Kantungen, Schienen biegen die maximale Blechstärke.
- 6 Der Werkzeugwagen bietet Platz für mehrere Werkzeugsätze. Die übersichtliche Gestaltung schafft Ordnung und erleichtert die Verwaltung und den Wechsel der Werkzeuge. Dank Rollen kann der Werkzeugwagen für mehreren Maschinen genutzt werden.

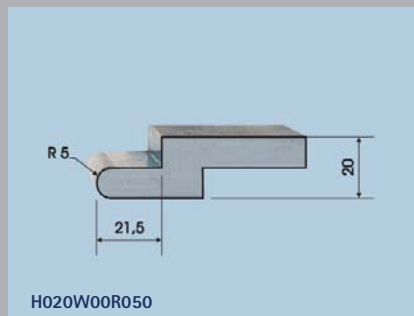
- 4 Automated adjustment of Folding and Lower beam.
Both axes are automatically adjusted depending on sheetthickness, angle etc. That means: perfect folds in all situations. Absolutely needed for big radii or different thickness of sheets.
- 5 Small folding rails for narrow Z-folds, wider rails for the full folding power.
- 6 The tool carriage offers enough space for different tool sets. The clearly arranged carriage helps to organize the tools and tool changing. Equipped with wheels the carriage can be used for different machines also.



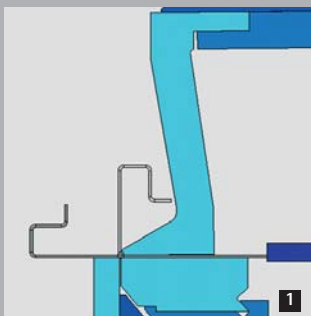
H020W30R15



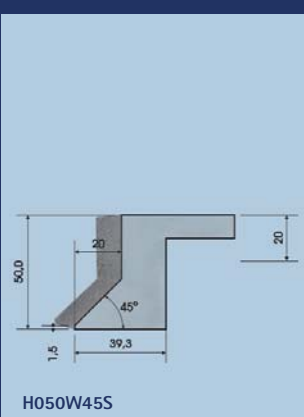
H020W00R020



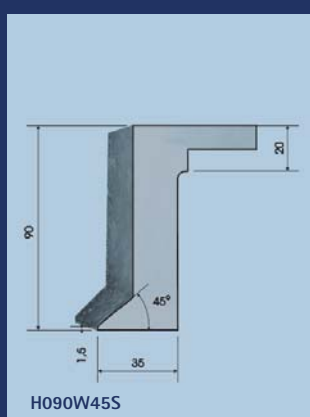
H020W00R050



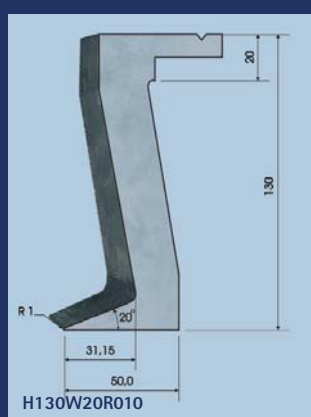
1



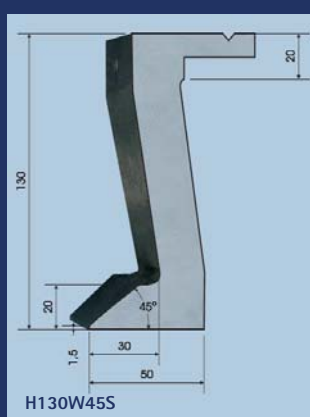
H050W45S



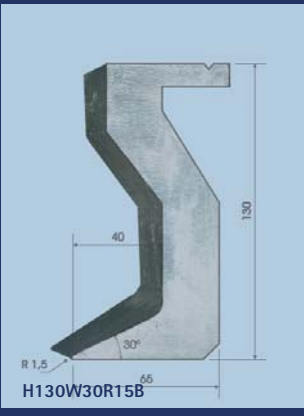
H090W45S



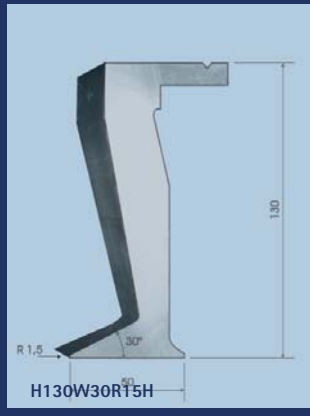
H130W20R010



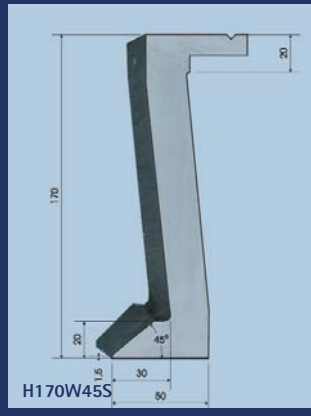
H130W45S



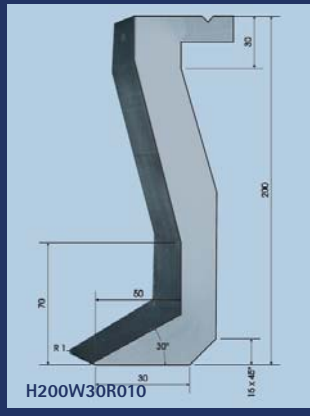
H130W30R15B



H130W30R15H



H170W45S



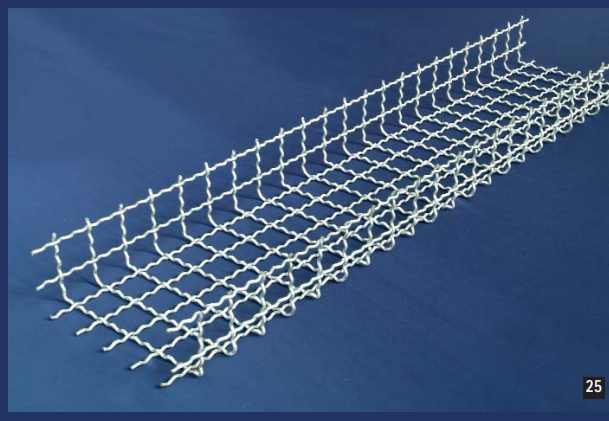
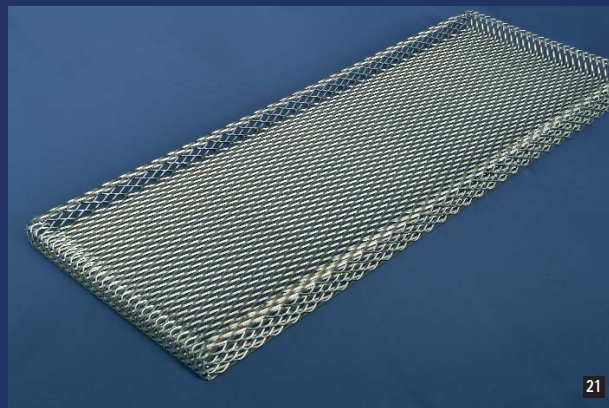
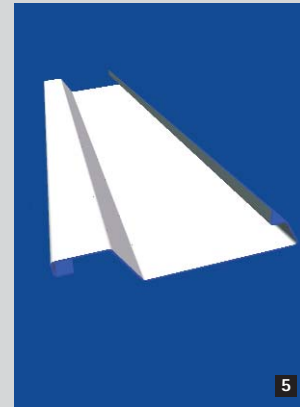
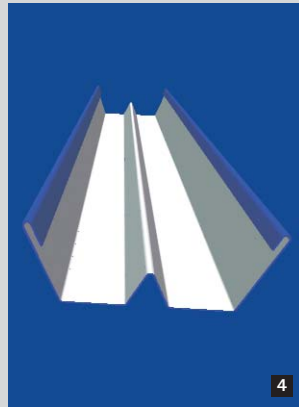
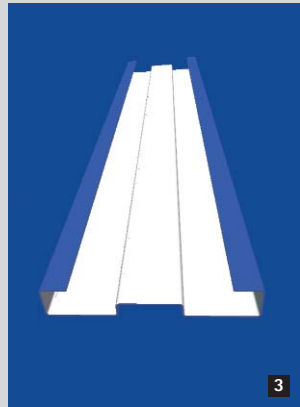
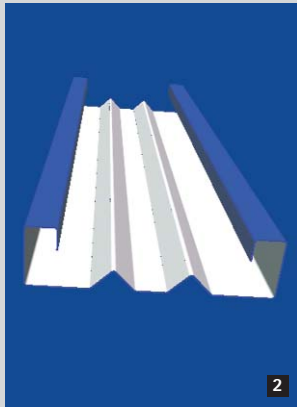
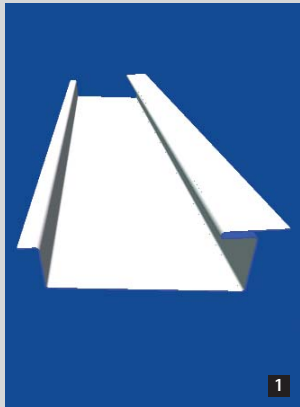
H200W30R010

Die Oberwange nimmt das Werkzeug auf, um welches das Blech gebogen wird. Die Werkzeuge werden in der Oberwange geklemmt, alternativ manuell oder hydraulisch. Die Hydraulische Klemmung erlaubt das sekundenschnelle Neupositionieren von Werkzeugsegmenten und bietet sich für häufigen Werkzeugwechsel an, um die Rüstzeit zu minimieren.

Die Grafiken stellen eine Auswahl gängiger Werkzeuge dar. Der Standard ist eine Scharfschiene, es werden aber auch Werkzeuge mit unterschiedlichen Radien, Höhen und Freiräumen angeboten.

The upper beam is the die holder for the forming tool. The tool clamping can be opened either manually or hydraulically. The hydraulic tool clamping offers changes of tool segments within seconds and is advised for multiple tool changing in order to reduce set-up time.

The sketches describe a selection of tools. Standard is a sharp rail, but there are rails with different radii, height and clearance.



Eine Auswahl aus den unendlichen Möglichkeiten, die sich mit einer Schröder-Schwenkbiegemaschine eröffnen. Mit der richtigen Kombination von Maschine und Werkzeug sind fast alle Biegeprobleme lösbar. Weitere Beispiele finden Sie im Internet. Oder Sie fragen bei uns direkt an.

1-9 Diverse Profile, herstellbar in unterschiedlichen Materialien, Materialstärken und Schenkellängen.

6+7 Diese Profile zeigen zusätzlich Radiusbiegen, wobei die Oberwange eine Vielzahl von Teilkanntungen in das Blech presst.

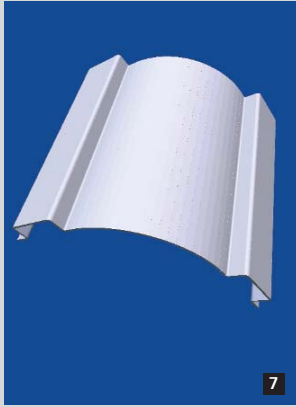
A selection of the unlimited possibilities a Schröder-Folder gives you. With a combination of machine and tool you can produce most parts – standards as well as special demands. For more samples see our website. Or just contact our sales people.

1-9 Different profiles, produced with different material, thickness and flanges.

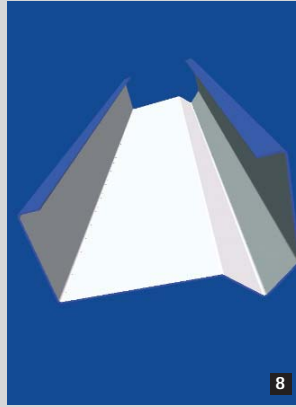
6+7 Profiles with radii where the upperbeam presses multiple small folds in the sheet.



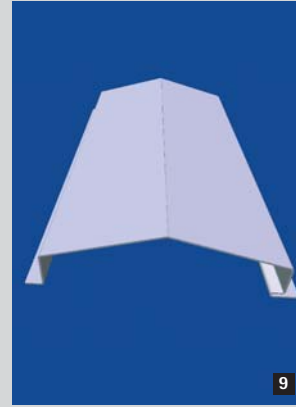
6



7



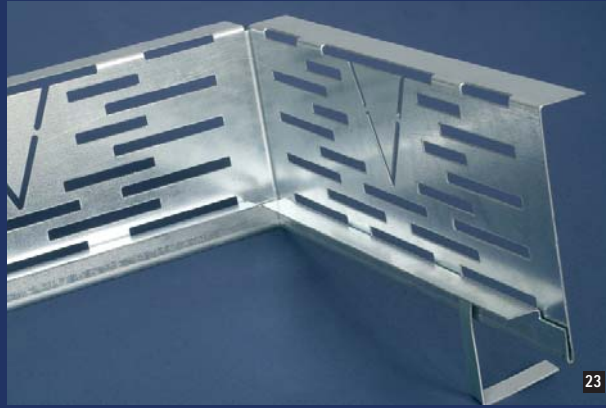
8



9



22



23



26



27

Die Matrix wird von der Unterwange und der schräge-
stellten Biegewange gebildet. Details? Steuert die
POS 2000 / 3000 automatisch.

20 ff *Biegeteile mit komplexer Geometrie oder
schwierigen Materialien wie Streckgitter werden
paß- und wiederholgenau gebogen.*

Lower beam and the beveled folding beam are the parts
of the die. Details? Everything controlled automatically
by POS 2000 / 3000.

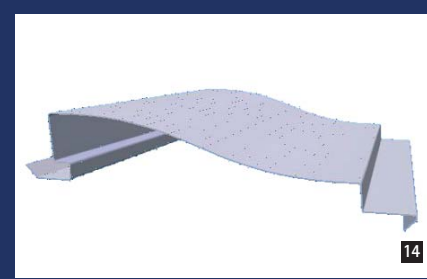
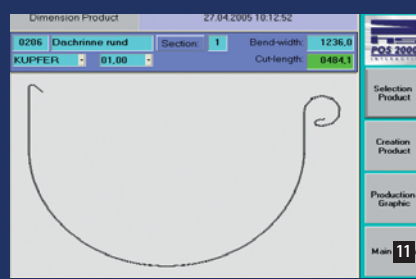
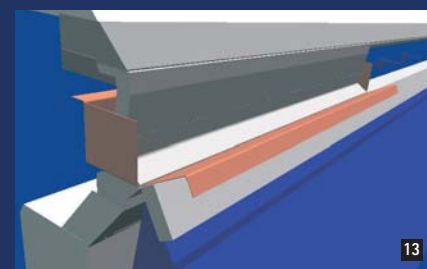
20 ff *folded parts with a complex geometry or difficult
materials like perforated plates are produced
perfectly.*

Steuerungen

9-11 Die POS 2000 gilt als "die" Steuerung für Schwenkbiegemaschinen. Schnell, präzise und für den Bediener entlastend, da die POS 2000 "mitdenkt". Sie deckt 90% aller Anforderungen souverän ab.

12+14 Die POS 3000 bietet High-Tech: modernste Antriebstechnik mit höchster Dynamik, eine weiter optimierte Mensch-Maschinenschnittstelle und Integrationsmöglichkeiten in Arbeitsvorbereitung und Teleservicetechnologien.

	POS 2000	POS 3000
IPC	•	•
Touch Screen	•	•
Windows XP – Professional Technologie		•
Windows 98	•	
VF-Technologie (Virtual Folding)	•	•
Online –Visualisierung	•	•
Zoom View Production	•	
Total Zoom		•
Scale Speed	•	•
Freies CAD-Zeichnen / freehand CAD		•
CAD Import – Export		opt.
3D-View		•
Servo-FU-Steuerung / Control	•	
Servo-Steuerung / Control Ethernet Powerlink		•
PC-Version	opt.	opt.



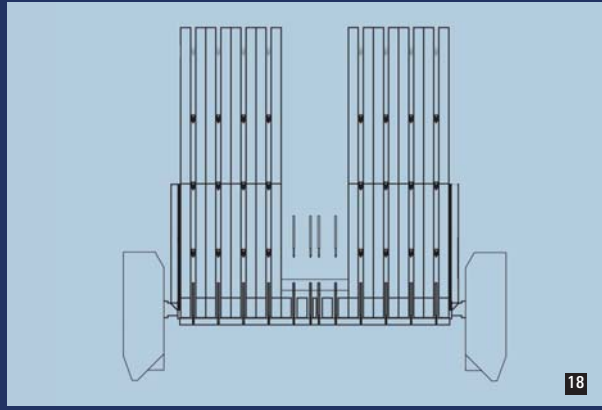
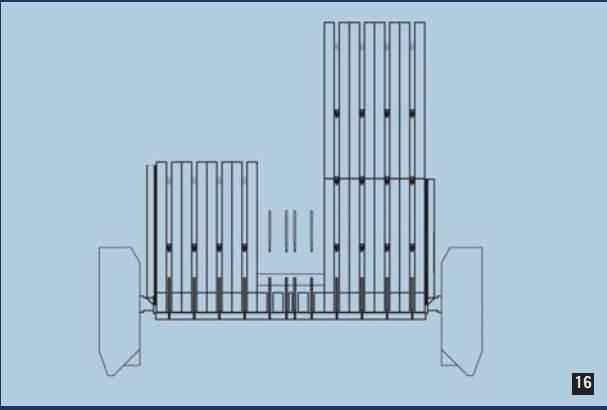
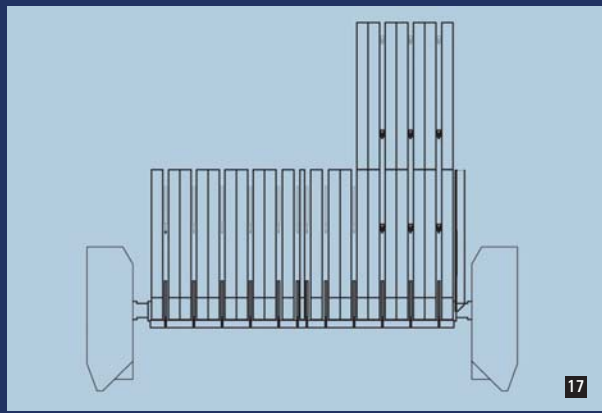
Controls

9-11 POS 2000 is the most famous control for folders. Fast, high precision and very helpful for the user, because POS 2000 informs the user what to do.

12+14 POS 3000 offers high-tech: State-of-the-art drives with best dynamic, optimized interface between man and machine, Integration in business processes and teleservice available.

Hinteranschlagsystem

- 15-18 Das Anschlagssystem wird standardmäßig mit 1000 oder 1500 mm Anschlaglänge angeboten. Zusätzlich sind auch J,U oder L-Formen in unterschiedlichen Tiefen möglich, entsprechend dem Bedarf des Kunden. Anschläge ab 2000 mm Tiefe werden mit mehreren Sektionen Anschlagfingern gebaut, um die Verfahrzeiten zu minimieren.
- 16+18 Ein Anschlagssystem mit Blechauflage auf beiden Seiten des Bedienergangs. Der Bediener kommt mit dem Arm bis an die Biegelinie, d.h. auch schmale Bleche können von hinten problemlos gefertigt werden.



Backgauge-System

- 15-18 The backgauge-system is offered with 1000 or 1500 mm. Additional it's available in J,U or L-shapes with different dimensions, depending on the customers demand. Backgauge with 2000 mm or more are produced with different sections of pop-up-fingers to reduce the setup-time.
- 16+18 Backgauge-System with sheet table on both sides of the user, who can reach the folding line with his arm. (Important for producing small sheets from the rear side)