

SCHRÖDER

MOTOR-TAFELSCHERE PDC

POWER-OPERATED GUILLOTINE PDC



SCHRÖDER

MOTOR-TAFELSCHERE PDC

POWER-OPERATED GUILLOTINE PDC



Die Motor-Tafelschere Modell PDC wurde für die Blech- und Kunststoffverarbeitung entwickelt.

Mit der PDC bauen wir eine verstärkte Version der Baureihe MHSU. Massivere und ausgesteifte Tisch- und Ständerkonstruktion sowie der "Duo-Cut" Antrieb mit zwei Motoren ermöglichen eine deutliche Verbesserung der Schnittleistung. Die vielfältigen Funktionsvorteile der MHSU bleiben jedoch dabei erhalten.

Aus dieser Sicht wird ein sehr bewährtes Produkt mit Unterstützung neuer Konstruktionssysteme auf dem aktuellen Stand der Technik angeboten.



The power-operated guillotine PDC has been designed for processing of sheet metal and plastics.

The PDC is a stronger version of the MHSU line. The sturdier and stiffened table and frame design as well as the "Duo-Cut" drive with two motors make for a considerably improved cutting capacity while retaining the many functional merits of the MHSU. With the aid of new design techniques, we are able to offer a tried and tested product incorporating state-of-the-art technology.



Grundaufbau und hohe Produktivität

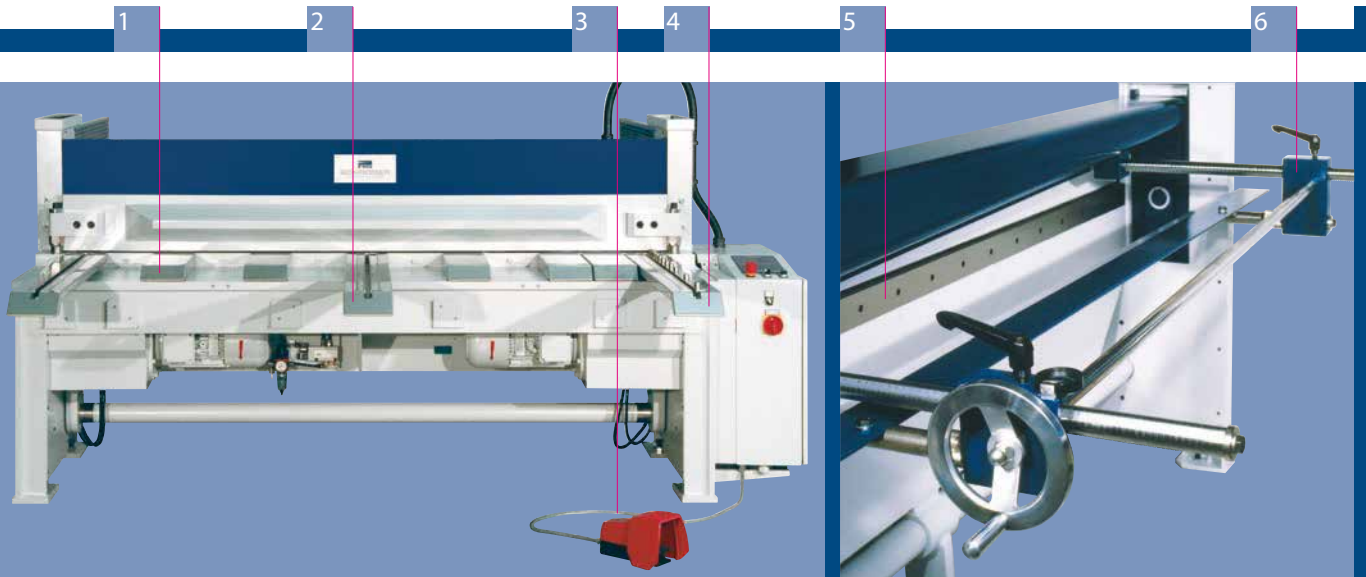
- Verwindungsfreie, steife Schweißkonstruktion.
 - Hohe statische und dynamische Steifigkeit durch kräftig dimensionierte Hauptbaugruppen wie Messerbalken, Auflagetisch, Seitenständer und Hauptantriebseinheit.
 - Auswechselbare Werkstückauflagen im Tisch aus Edelstahl.
 - Überdimensionierte Messerbalkenflachführungen mit hochbelastbarem und verschleißfesten Spezial-Gleitbelag. Dieser wartungsfreie Gleitbelag gewährleistet optimale Führungs- und Dämpfungseigenschaften.
 - "Duo-Cut" Antrieb mit zwei dynamischen, geräuscharmen und leistungsstarken Getriebemotoren.
 - Stabiler Niederhalter mit zwei speziell gespritzten Neopren-Bändern. Dieser hält das Schnittgut schonend und zuverlässig fest.
 - Winkelanschlag rechts 1000 mm lang mit T-Nut und Scala.
 - Ein moderner, reibungsarmer und nahezu verschleißfreier Kurbelantrieb ermöglicht mit geringstem Kraftaufwand hohe Schnittleistungen.
 - Alle beweglichen Hauptantriebsteile sind in Rollenlagern geführt.
- Leichte Bedienung
- Kompakte und übersichtliche Maschinenbauweise.
 - Ergonomische Gestaltung.
 - Anordnung aller Bedien- und Anzeigeelemente am zentralen Bedienungspult.

Basic design and high productivity

- Torsion-free rigid welded construction.
 - High static and dynamic rigidity thanks to sturdy key components such as cutting beam, sheet support table, lateral frames and main drive unit.
 - Exchangeable workpiece supports in stainless steel table.
 - Generously designed flat cutting beam guides with robust and wear-resistant special sliding cover. This maintenance-free sliding cover ensures optimum guidance and dampening characteristics.
 - "Duo Cut" drive with two powerful dynamic low-noise geared motors.
 - Sturdy hold-down device with two specially injected neoprene tapes holding-down the parts carefully without damaging them.
 - Right angle gauge, 1,000 mm long, with T-slot and scale.
 - Modern, low-friction and almost wear free crank drive for high cutting capacities with minimum effort.
 - All moving main drive parts running in roller bearings.
- Easy to operate
- Compact and well laid out machine construction.
 - Ergonomic design.
 - All controls and displays arranged on the central control panel.

STANDARD- AUSSTATTUNG

STANDARD EQUIPMENT



- 1 Tischaufbau mit auswechselbaren Edelstahl-Auflageplatten mit Griffmulden
 - 2 2 Auflagekonsolen mit T-Nut und Maßstab 1000 mm
 - 3 Fußschalter
 - 4 Rechter verlängerter Winkelanschlag mit T-Nut und Maßstab 1000 mm
 - 5 Ganzstahlmesser 2-schneidig
 - 6 Manueller Breitenanschlag 750 mm
- Wahlschalter für Einzel- und Dauerhub
 - Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
 - Manuelle Schnittpaltverstellung beidseitig
 - Fundamentplatten incl. Dübel

- 1 Table with exchangeable sheet supports of stainless steel
 - 2 2 sheet supports with T-slot and scale 1,000 mm
 - 3 Footswitch
 - 4 Extended angle gauge on the right, with T-slot and scale, 1,000 mm
 - 5 Double-edged all-steel blade
 - 6 Manual back gauge 750 mm
- Selector switch for single and continuous stroke
 - Hold-down device with hard-rubber rail to protect polished sheets
 - Manual blade gap adjustment, two sides
 - Anchor plates incl. dowels

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

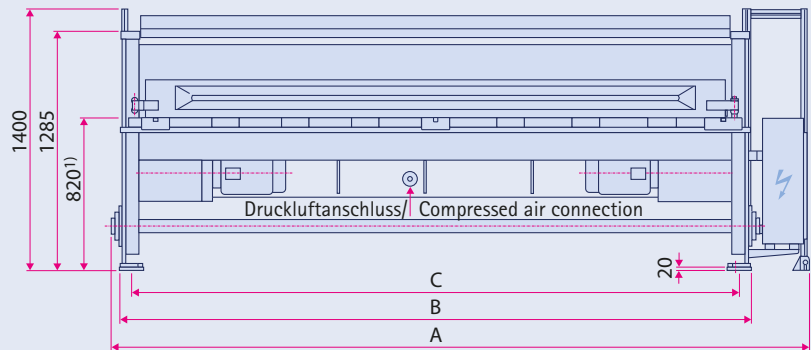
Jetzt auch in den Arbeitslängen
1000 mm und 1500 mm erhältlich.

PDC	Schnittlänge/ Cutting length mm	Leistung bei/ Capacity at 400 N/mm ²	Schnitt- winkel/ Cutting angle Grad/Degrees	Hubzahl/ Number of strokes pro/per min.	Antriebs- leistung/ Driving power KW	Gewicht/ Weight kg	Äußere Abmaße/ Outer dimensions		Breitenanschlag/Back gauge					
							B mm	C mm	Hand	POS	Hand 750 mm	Hand 1000 mm	POS 750 mm	POS 1000 mm
									A mm	A mm	D mm	D mm	D mm	D mm
2000/ 4,0	2030	4,0	2,5	34	2 x 4,0	2860	2390	2260	2750	2070	2140	2070	2100	
2500/ 3,5	2530	3,5	2,0	34	2 x 4,0	3110	2890	2760	3250	2070	2140	2070	2100	
3200/ 3,0	3230	3,0	1,6	34	2 x 4,0	3560	3590	3460	3950	2070	2140	2070	2100	
4000/ 2,5	4080	2,5	1,3	34	2 x 4,0	4160	4440	4310	4800	2070	2140	2070	2100	

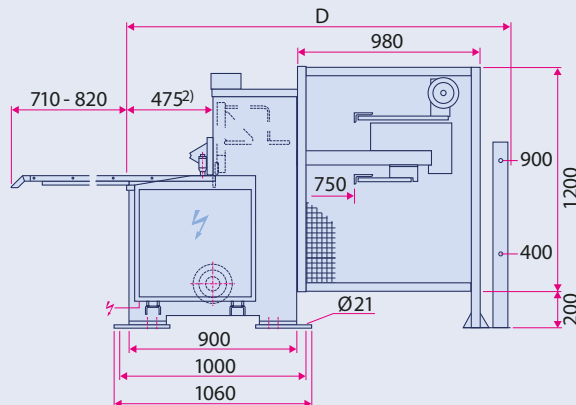
Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to change without notice.

Standard-Farbe:
RAL 7035 Lichtgrau
RAL 5003 Saphirblau
Sonderlackierung gegen Aufpreis

Standard colour:
RAL 7035 Light grey
RAL 5003 Sapphire blue
Special painting at an extra charge



¹⁾ Tischhöhe/ Table height ²⁾ Tischbreite/ Table length



Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
Ausgabe April 2008.

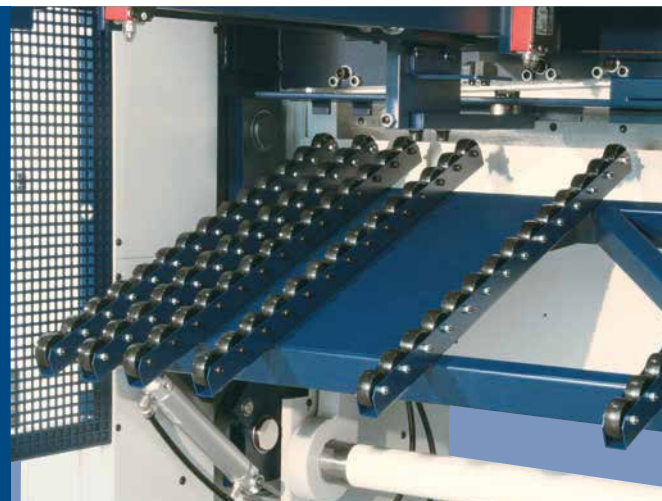
All data are for information only and
are subject to modification at any time.
Issue April 2008.

FÜR ALLE TECHNISCHEN AUFGABEN DAS RICHTIGE ZUBEHÖR THE RIGHT ACCESSORIES FOR ALL TECHNICAL TASKS

7

8

9



Zubehör für Modelle PDC

Anschlag

- 7 NC - Positionieranschlag POS 100 mit 9-fach Programm, 750 mm bzw. 1000 mm
- 8 Digitale Anzeige für manuellen Breitenanschlag
- 9 Blechhochhaltevorrichtung nach hinten, pneumatisch gesteuert, bis 1000 mm Anschlag, Auflagebreite 750 mm
- 10 Blechhochhaltevorrichtung nach vorne, pneumatisch gesteuert, incl. Blechrutsche, 750 mm bzw. 1000 mm
- Manueller Breitenanschlag 750 mm, von vorne verstellbar, mit Digitalanzeige
- Manueller Breitenanschlag 1000 mm
- Motorischer von vorne verstellbarer Breitenanschlag mit Analoganzeige, Plus/Minus-Steuerung und Feineinstellung, Teilung 0,1 mm, 750 mm bzw. 1000 mm

Tisch

- Tischauflage in geschlossener Ausführung, wahlweise mit Kugelrollen

- Auflagekonsole mit T-Nut und Maßstab, 1500 mm bzw. 2000 mm
- Verlängerter Winkelanschlag (rechts oder links) mit T-Nut und Maßstab, 1500 mm bzw. 2000 mm
- mit Maßstab inkl. seitlichem Klappanschlag auf Linearführung, 1000 mm, 1500 mm oder 2000 mm
- mit elektronischen Längenmeßsystem, Feineinstellung und seitlichem Klappanschlag auf Linearführung, 1000 mm, 1500 mm oder 2000 mm
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradeinteilung von 0 – 180°
- Kippanschlag zum Einlegen in die T-Nut
- Linearführung stirnseitig für verschiebbare T-Nuten Konsolen, 1000 mm, 1500 mm oder 2000 mm

Sonstiges

- Schnittkantenbeleuchtung LED
- Schnitzzähler
- Pneumatischer Niederhalter
- Blechstapelwagen, schräge Ausführung für vorne oder hinten
- Sicherheitspflichtpaket gemäß CE: Rückraumabsicherung über 2-strahlige Lichtschranke inkl. seitlichem Schutzgitter

Blechhochhaltevorrichtung

9 Ablage nach hinten

10 Ablage nach vorne

Sheet support

9 Material to the back

10 Material to the front

1 Schnittgut

2 Wippe

3 Zylinder

4 Anschlag

5 Messerbalken

6 Zuschnitt

7 Blechrutsche

1 Cutting material

2 Tilting depositing device

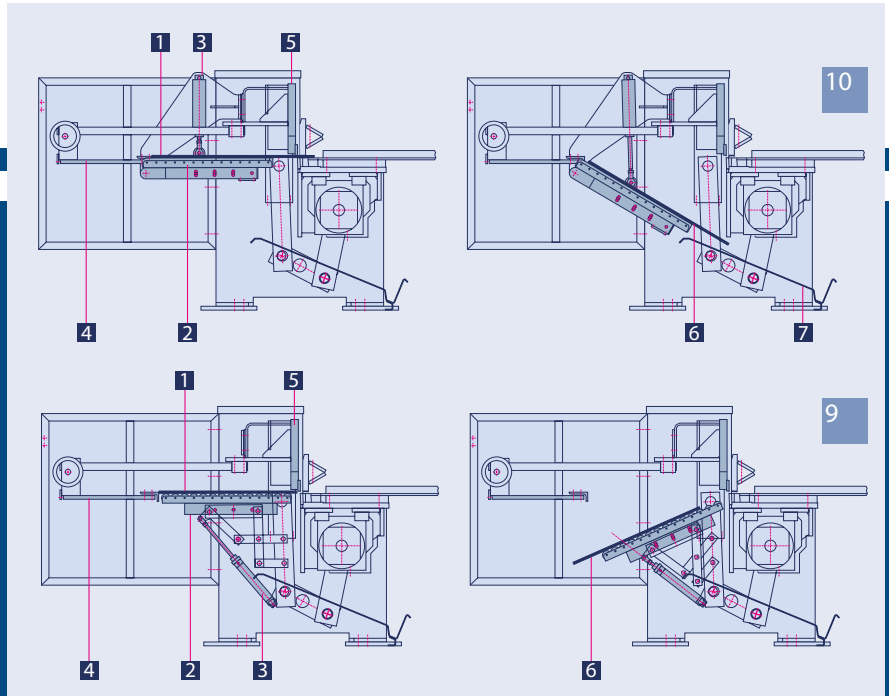
3 Cylinder

4 Gauge

5 Cutting beam

6 Blank

7 Sheet separator



Accessories for Models PDC

Gauge

- 7 NC back gauge POS 100 with 9-step program, 750 mm or 1,000 mm
- 8 Digital readout for manual back gauge incl. fine adjustment
- 9 Sheet support (material to the back), pneumatically controlled, up to 1,000 mm gauge, supporting width 750 mm
- 10 Sheet support (material to the front), pneumatically controlled, incl. sheet separator, 750 mm or 1,000 mm
- Manual back gauge 750 mm adjustable from the front, with digital readout
- Manual back gauge 1,000 mm
- Power-operated back gauge, adjustable from the front, with analog readout, plus/minus control and fine adjustment, graduation 0.1 mm, 750 mm or 1,000 mm

Table

- Closed table, at option with ball rollers

- Sheet support with T-slot and scale, 1,500 mm or 2,000 mm
- Extended angle gauge (right or left) with T-slot and scale, 1,500 mm or 2,000 mm
- with scale incl. lateral flip gauge on linear guide, 1,000 mm, 1,500 mm or 2,000 mm
- with electronic length measuring system, fine adjustment and lateral flip gauge on linear guide, 1,000 mm, 1,500 mm or 2,000 mm
- Adjustable angle gauge with graduated scale (0 – 180°)
- Tipping gauge for insertion in the T-slot
- Linear guide at the front for adjustable T-slot supports, 1,000 mm, 1,500 mm or 2,000 mm

Others

- Cutting line illumination LED
- Cut counter
- Pneumatic hold-down device
- Sheet stacking cart, inclined version for front or back
- Obligatory safety package in accordance with CE: rear guarding via 2-beam light barrier incl. side protection grid

Qualität und Service

Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH verfügt über nahezu 60 Jahre Erfahrung in der Fertigung leistungsstarker und präzise arbeitender Maschinen.

Unsere Kunden genießen eine umfassende Beratung und Betreuung durch erfahrene Kundendienst-techniker, sowohl bei uns im Hause als auch durch die qualifizierten SCHRÖDER-Händler.

Eventuell auftretende Probleme sind daher immer schnell und sicher zu lösen. Unsere Maschinen haben eine lange Lebenszeit. Entsprechend unkompliziert liefern wir auch Ersatzteile für Jahrzehnte alte Maschinen.

Quality and Service

SCHRÖDER Maschinenbau GmbH has been building powerful and precise machines for nearly 60 years now.

Our customers appreciate the comprehensive advice and support given by experienced service technicians from SCHRÖDER or qualified SCHRÖDER dealers.

In the event of problems, we offer fast and sound solutions. SCHRÖDER machines are long-life units.

The supply of spare parts presents no problems, also for decade-old machines.



Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH versteht sich als kleines, hoch professionelles Unternehmen. Vom Eigentümer geführt, traditionsbewusst und an State-of-the-Art orientiert: Nur der höchste Standard gilt. Kurze Entscheidungswege geben der Zusammenarbeit ein klares Profil und erlauben entsprechend kurze Reaktionszeiten.

Wir hören unseren Kunden gut zu, erfragen ihre Wünsche genau und stellen ihnen unsere gesamte Erfahrung zur Verfügung.

Unsere Beratung erlaubt umfassende Einblicke in das Machbare und ermöglicht in Folge auch die Realisierung kundenspezifischer Varianten. Kein Wunder, dass uns so viele Kunden treu bleiben.

SCHRÖDER Maschinenbau GmbH views its role as that of a small, yet highly professional firm. It is managed by the owner, aware of its traditions and geared to the state of the art. Only the highest standards are good enough. Short decision-making routes give cooperation a clear-cut profile and allow correspondingly short response times.

We are good listeners, ask our customers about their exact needs and place our entire experience at their disposal.

Our consultation gives extensive insights into what is feasible in order to obtain customized variants. No wonder we have so many loyal customers.